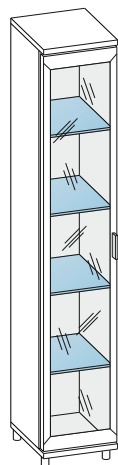


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-2867
 Шкаф
 1904x360x352

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №4015	1	боковая стенка	1800x330	2
Упаковка №4811	2	крышка	361x346	2
Упаковка №4614	3	задняя стенка ОДВП	1816x344	1
Упаковка №4910	4	створка стекло	1796x356	1
Упаковка №3907	5	полка - стекло	326x308	4
	6	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	*	ШК-2867
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	3 (6+6)
Демпфер для петли	②	2
Опора	③	4
Ручка + винт M4x25	④	1+2
Уголок крепления к стене (комплект)	⑤	1
Стяжка межсекционная	⑥	2
Полкодержатель для стекла	⑦	16
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑧	14
Фиксатор	⑨	12
Шуруп 4x16	⑩	28
Стяжка эксцентриковая H=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	⑪	8

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В крышки (деталь №2) вворачиваем дюбель стяжки (11).
3. Стяжкой (11) стягиваем боковые стенки (деталь №1) и 1 крышку (деталь №2).
4. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №3). Далее крепим вторую крышку.
5. Для крепления задних стенок (деталь №3) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (9), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (10).
6. Шурупами 4x16 (10) к нижней крышке крепим опоры (3), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
7. Приворачиваем уголок (5) к крышке, сверлом Ø10 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
8. Забивается дюбель, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створке (деталь №4).
Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
10. Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (4) с помощью винтов М4х25 (4) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
11. На петли устанавливаем демпфер (2).
12. Устанавливаем полкодержатель (7) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки (деталь №5).
13. Устанавливаем заглушки (8) в свободные отверстия.
14. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (6), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях .

(рис. №1) СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

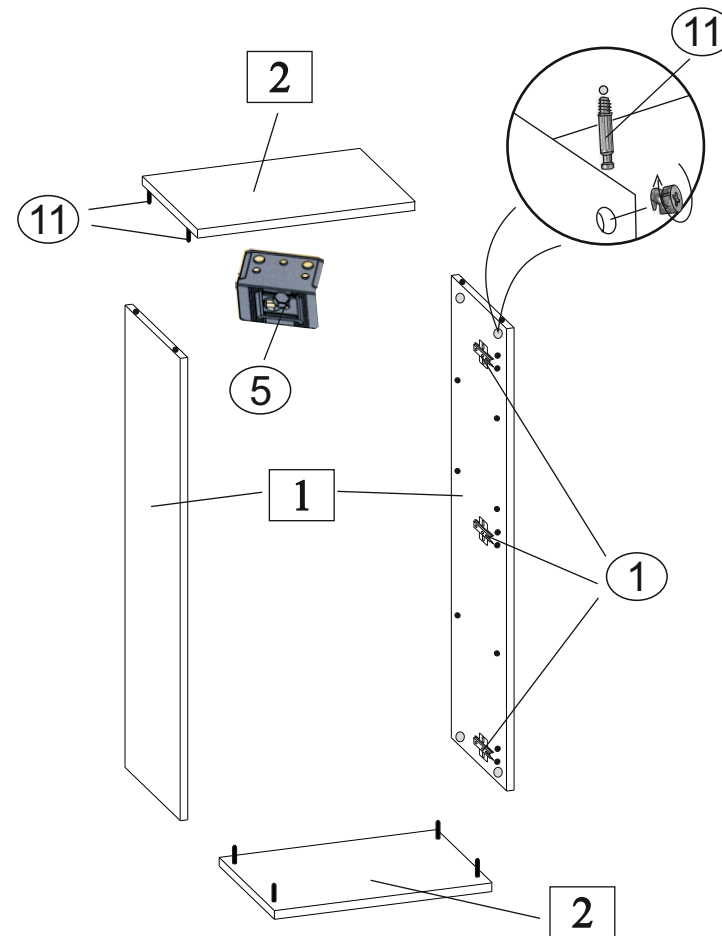


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

