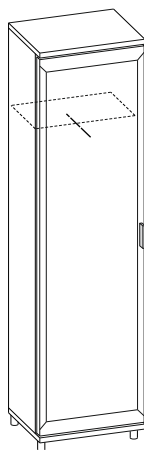


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-2877
 Шкаф
 1904x540x352

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №4015	1	боковая стенка	1800x330	2
Упаковка №3242	2	полка	508x316	1
Упаковка №3816	3	крышка	541x346	2
Упаковка №3638	4	задняя стенка ОДВП	1816x524	1
Упаковка №4570	5	створка глухая	1796x536	1
	6	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	*	ШК-2877
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	3 (6+6)
Демпфер для петли	②	1
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8
Опора	④	4
Ручка + винт М4x25	⑤	1+2
Уголок крепления к стене (комплект)	⑥	1
Стяжка межсекционная	⑦	2
Полкодержатель с фиксатором	⑧	4
Штангодержатель	⑨	2
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑩	28
Фиксатор	⑪	12
Шуруп 4x16	⑫	32
Штанга L=305	⑬	1

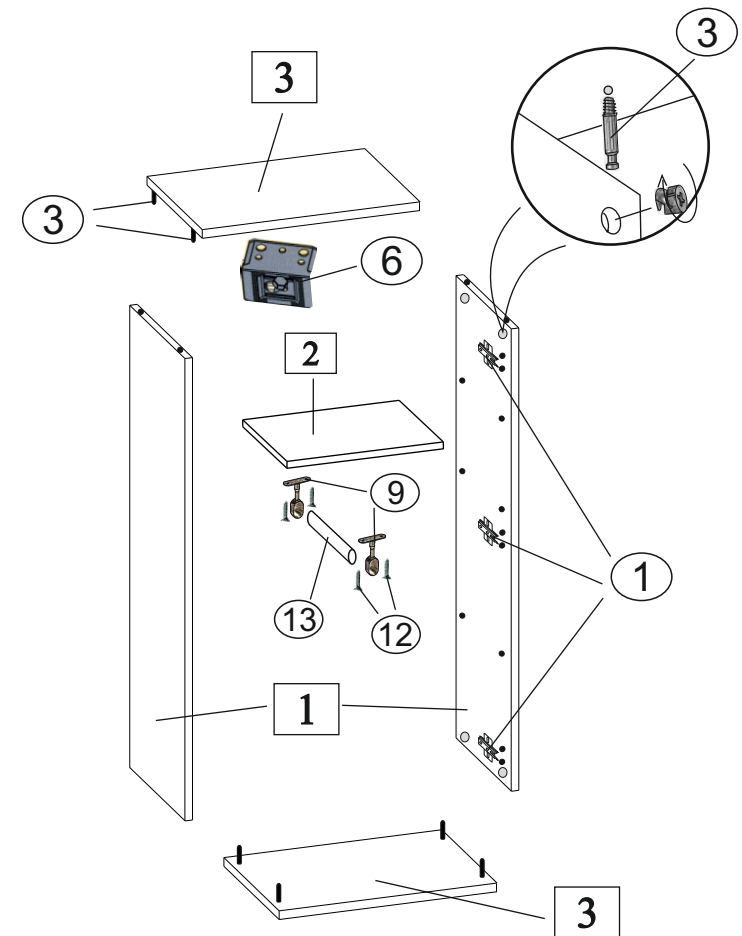
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В крышки (деталь №3) вворачиваем дюбель стяжки (3).
3. Крепим 1 крышку (деталь №3) к стенкам боковым с помощью стяжки эксцентриковой (3).
4. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №4). Далее крепим вторую крышку.
5. Для крепления задних стенок (деталь №4) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (11), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (12).
6. Шурупами 4x16 (12) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
7. К крышке приворачиваем уголок (6), сверлом Ø10 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
8. Забивается дюбель, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №5). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
10. Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (5) с помощью винтов М4х25 (5) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
11. На петлю устанавливаем демпфер (2).
12. Устанавливаем полкодержатель (8) в отверстия боковых стен.
13. К полке (деталь №2), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм, с помощью шурупа 4x16 (12) крепим штангодержатели (9) и штангу (13).
14. Устанавливаем заглушки (10) в свободные отверстия.
15. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (7), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях .

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



(рис.№3)

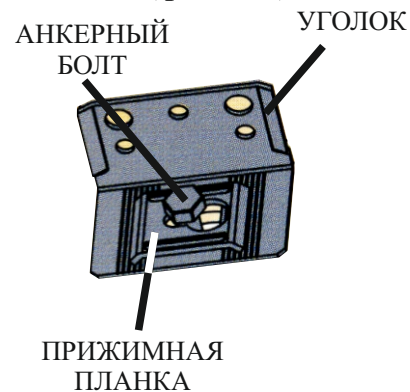
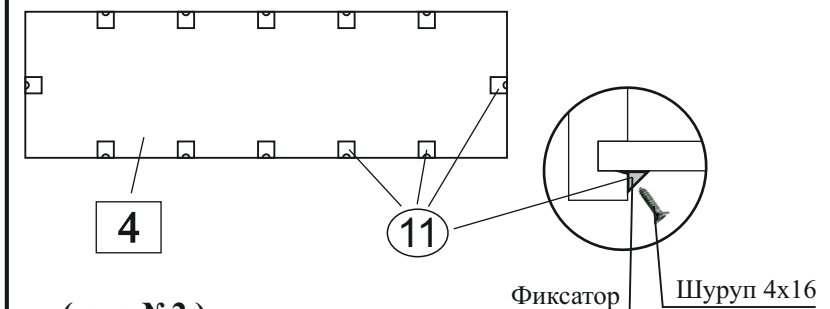


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ



(рис.№2)